

ICS 77.160

H 72

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9132—1999

烧结铁磷软磁材料 技术条件

Specifications for sintered ferrophosphor soft magnetic materials

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB H72 001—87《烧结铁磷软磁材料 技术条件》的修订。修订时，对原标准做了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 ZB H72 001—87。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由粉末冶金制品标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：北京市粉末冶金研究所。

本标准主要起草人：印红羽、郝 英、曹宝星。

本标准于 1987 年 5 月 22 日首次发布。

烧结铁磷软磁材料 技术条件

代替 ZB H72 001—87

Specifications for sintered ferrophosphor soft magnetic materials

1 范围

本标准规定了烧结铁磷软磁材料的化学成分、磁性能、物理性能及检验验收方法。

本标准适用于制造电器、电机、仪表中磁极元件用的烧结铁磷软磁材料（以下简称材料）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 223.1—1981 钢铁及合金中碳量的测定
 GB/T 223.7—1981 合金及铁粉中铁量的测定
 GB/T 3656—1983 电工用纯铁磁性能测量方法
 GB/T 4309—1984 粉末冶金材料分类和牌号表示方法
 GB/T 5163—1985 可渗性烧结金属材料—密度的测定
 JB/T 7905—1999 烧结金属材料（不包括硬质合金）—抽样

3 技术要求

3.1 材料牌号和化学成分

材料以还原铁粉或雾化铁粉和磷铁合金粉为原料，用粉末冶金法制成。

它按不同烧结密度等级分为三个牌号，各牌号的密度和化学成分应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	密 度		材 料 化 学 成 分 %			
	g/cm ³	kg/m ³	Fe	P	C	其它
F7402-U	7.0	7000	余量	≤0.6	≤0.1	≤1.0
F7402-V	7.2	7200				
F7402-W	7.4	7400				

3.2 材料牌号标记方法

材料按 GB/T 4309 的规定用 F7402 表示，其末尾另加“U”、“V”、“W”符号，表示材料烧结密度等级。

示例：